

THREE PHASE PLASMA ARC CUTTING MACHINES

Series: Classic PARS CUT-SC
Model: PARS CUT-SC 131

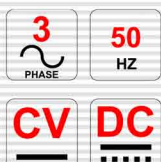
- High speed cutting of all metals such as aluminium, stainless steel, galvanized sheet steel & alloys, copper, brass, up to 40 mm thickness and so on.
- Ignition of arc with HF system
- Very robust construction
- Low gas pressure indicator
- High speed cutting
- Clean cutting
- Service & warranty



دستگاه های برش پلاسما سه فاز

سری: Classic PARS CUT-SC
مدل: PARS CUT-SC 131

- قابلیت برش فلزات آلومینیوم، استینلس استیل، ورق گالوانیزه آهن و آلیاژهای آن، مس، برنج، فولاد تا ضخامت ۴۰ میلیمتر و ... با سرعت بالا
- سهولت ایجاد جرقه با سیستم HF
- ساختار بسیار مقاوم
- نشانگر اختار در صورت کاهش فشار هوای برشکاری
- سرعت بالای برش
- برش بسیار تمیز
- دوره ضمانت با پشتیبانی و خدمات



www.gaamelectric.com
info@gaamelectric.com



MMA



MIG/MAG



PLASMA



SAW



THREE PHASE PLASMA ARC CUTTING MACHINES

دستگاه های برش پلاسما سه فاز

Model: PARSCUT- SC 131 **مدل:**

In the world today, people automatically think of the name CEBORA of Italy whenever "Plasma cutting machines" are mentioned.

Today Gaam Electric has initiated a close cooperation with CEBORA and this is enabling to compete with the best cutting machine producers in the world. Gaam Electric PARS CUT(Classic) series is suitable for cutting off all metal sheets like aluminium, stainless steel, steel up 40mm thickness.

High speed and quality of cutting with PARSCUT series is a response to the Increasing demand of industries. A three phase supply and air with pressure 4.7 - 5 bar at 180-200 lit/min is sufficient for using PARS CUT machines.

امروزه در دنیا هنگامی که سخن از کیفیت دستگاههای برش پلاسما به میان می آید CEBORA اولین است.

اکنون گام الکتریک با همکاری نزدیک CEBORA ماشینهای برش خود را قابل رقابت با بهترینهای جهان قرار داده است. دستگاه برش پلاسما سری PARSCUT (کلاسیک) با قابلیت برش انواع فلزات از قبیل آلومینیوم، استینلس استیل، آهن تا ضخامت 40 میلیمتر با کیفیت بسیار مطلوب و با سرعت بالا پاسخگوی بسیاری از نیازهای صنعت است. تنها وجود برق سه فاز و فشار هوای 4.7-5 bar در 180 - 200 lit/min برای استفاده از این دستگاه کافی است.

EXCELLENT FEATURES OF MACHINES

- ♦ Very robust construction
- ♦ Suitable for cutting any kind of metallic material
- ♦ Excellent cutting quality
- ♦ Easy to operate and handle
- ♦ Applicable in all industries
- ♦ Protection against overload

ویژگیهای برجسته دستگاه ها

- ♦ ساختار بسیار مقاوم
- ♦ مناسب برای برش هر نوع ورق فلزی
- ♦ کیفیت برش عالی
- ♦ بکارگیری و جابجایی آسان
- ♦ قابل استفاده در کلیه صنایع
- ♦ حفاظت در مقابل اضافه بار

ACCESSORIES

- ♦ Earth clamp with cable

ضمائم

- ♦ کابل و انبر اتصال

OPTIONAL

- ♦ Torch
- ♦ Circle cutting tools

در صورت سفارش

- ♦ تورچ
- ♦ مجموعه گردبری (پرگار)

TECHNICAL DATA

CUTTING OUTPUT

Pars cut SC131

Cutting Current Range	A	60-90-130
Cutting Current at 35% Duty Cycle ¹	A	130
Cutting Current at 100% Duty Cycle	A	100
Max. No. Load Voltage (peak)	V	260
Ignition system		HF
Control system		Step 1 x 3
Maximum Clean Cutting Thickness	mm	40

MAINS CONNECTION (three phase ,So H2,400v)²

Fuse	A	50 (D)
Primary Current at 100% Duty Cycle	A	39
Mains Cable Cross Section (Cu, Nyy)	mm ²	4 x 6
No. Load Power	Kw	0.5
Installed Power (Max)	KVA	33
Air Consumption	Lt/min	200
Necessary pressure	bar	5

MISCELLANEOUS

Cooling		Fan
Protection Class (Acc. to IEC529)		IP21S
Kind of Torch		Air Cooled
Insulation Class		F
Dimension (LxWxH)	mm	830 x 500 x 790
Weight	kg	196

توجه: حق تغییر کلیه مشخصات بدون اطلاع قبلی برای شرکت گام الکتریک محفوظ خواهد بود

F: Fasted action fuse D: Delayed action fuse

1. Other duty cycles on request
2. Other Voltages / frequencies on request
3. Gaam Electric reserves the rights to change the specifications without notice.
4. last digit numbers of the name of machine (for ex. 1 in 131) is the version of machine.